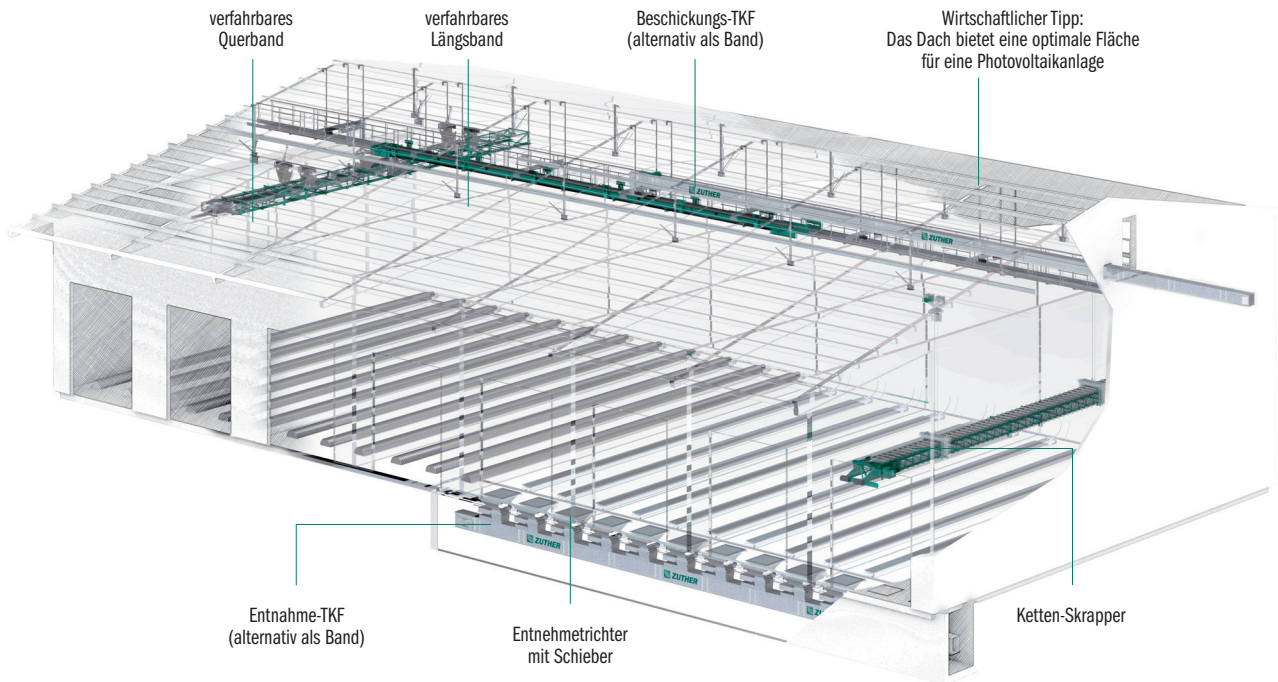


# HALLENBESCHICKUNG



MEHR ERFAHREN

- Großes Lagervolumen, auch bei schwierigem Untergrund
- Automatisierte Hallenbeschickung durch verfahrbare Bandanlage
- Automatisierte Entnahme durch Kettenskrapper und Abzugsförderer
- Geringe Personalressourcen nötig durch Automatisierung
- Anderweitige Nutzung möglich (Stückgut-, Maschinenhalle etc.)



## HALLENLAGER VON ZUTHER – MAXIMALE AUSNUTZUNG DES LAGERVOLUMENS UND HOHE AUTOMATISIERUNG

Hallenflachlager sind eine gute Alternative zu Siloanlagen. Sie können auch dort eingesetzt werden, wo die Belastbarkeit des Untergrundes Rundsilos nicht zulässt oder die örtlich geltenden Bauvorschriften, Grenzen in der maximalen Gebäudehöhe setzt. Auch bestehende Gebäude lassen sich meist ohne großen Aufwand zu Flachlagerhallen umbauen. Durch den Einsatz unserer Hallenbeschickung automatisiert sich nicht nur der gesamte Prozess, sondern bietet ebenso den Vorteil, dass über die verfahrbaren Bänder das gesamte Hallenvolumen ausgenutzt werden kann. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir effiziente Konzepte, um die Wirtschaftlichkeit der Anlage zu gewährleisten.

\*Ca. Leistung in t/h bei 0,75 t/m<sup>3</sup>