ZUTHER
Anlagentechnik

ZUTHER-ONLINE.DE

QUALITÄT AUS TRADITION

Ihr Partner für Schüttguthandlingsysteme. Seit 100 YEARS Jahren.

Inhalt

Kurzvorstellung Zuther ..... Seite 4-7

Produktportfolio ..... Seite 8-9

Siloanlagen von Zuther ..... Seite 10-13

Hallenflachlager ..... Seite 14-15

Schiffsverladeanlagen ..... Seite 16-17

Übergreifende Anlagentechnik ..... Seite 18-19

Unsere Leistungen ..... Seite 20-21

Referenzen ..... Seite 24-27

DER TRADITION VERPFLICHTET.

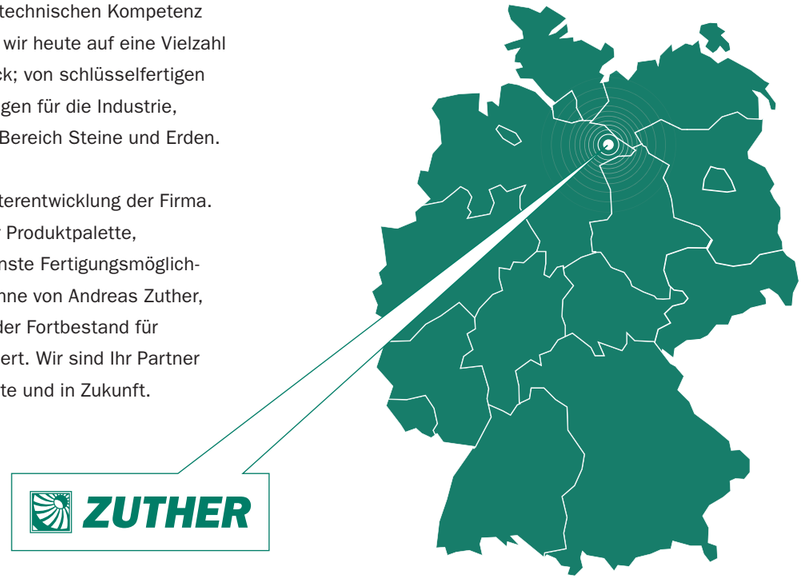
SEIT 100 JAHREN.

Die Zuther GmbH zählt heute zu den führenden Anbietern professioneller Schüttguthandlingsysteme und liefert Maschinen und schlüsselfertige Anlagen für den Einsatz in diversen Branchen. Das Familienunternehmen verfügt über Erfahrungen seit mehr als 100 Jahren. Unsere Maschinen bewähren sich jeden Tag weltweit unter schwersten Einsatzbedingungen und stehen für Zuverlässigkeit und Qualität.

Seit der Gründung im Jahre 1921, jetzt bereits in der vierten Generation, hat sich vieles geändert. Unsere Grundsätze wie partnerschaftliche Zusammenarbeit, der Anspruch an höchster Qualität und Zuverlässigkeit, sowie das Streben nach Innovation und Nachhaltigkeit waren, damals prägnant und werden auch unser zukünftiges Handeln bestimmen. Auf unsere Tradition und unseren Pioniergeist sind wir stolz.

Mit diesen Grundsätzen und der technischen Kompetenz aus mehr als 100 Jahren blicken wir heute auf eine Vielzahl von erfolgreichen Projekten zurück; von schlüsselfertigen Siloanlagen über komplexen Anlagen für die Industrie, bis hin zu einem Spezialisten im Bereich Steine und Erden.

Der Fokus liegt jeher auf der Weiterentwicklung der Firma. Neben der Weiterentwicklung der Produktpalette, verfügt Zuther heute über modernste Fertigungsmöglichkeiten. Mit dem Eintreten der Söhne von Andreas Zuther, Jannik und Jonas Zuther, wurde der Fortbestand für das Familienunternehmen gesichert. Wir sind Ihr Partner in der Schüttguttechnologie. Heute und in Zukunft.

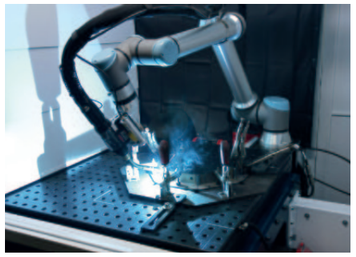
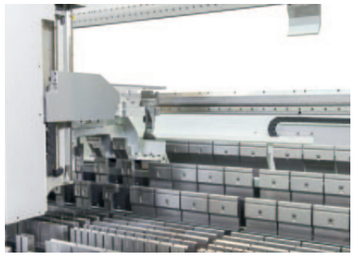


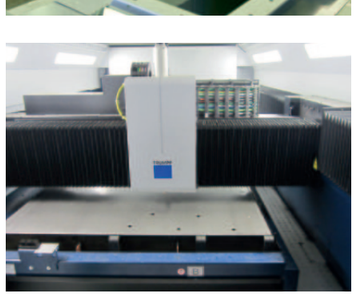
QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

ALS OBERSTE PRIORITÄT.

Seit der Gründung 1921 ist es unser oberstes Ziel unseren Kunden höchste Qualität und Zuverlässigkeit für alle Prozesse zu bieten. Nach diesem Grundsatz agieren wir seit mehr als 100 Jahren. Als eines der wenigen Unternehmen bedienen wir Kunden aus verschiedensten Geschäftsfeldern. Die Summe aus diesem breiten Produktwissen bildet die Basis für unser heutiges Qualitätsversprechen. Qualität aus Tradition.

Seit jeher ist es unser Bestreben, an unserem Hauptsitz in Karwitz, modernste Fertigungstechnologien einzusetzen und unsere Fertigung flexibel zu gestalten. Durch den Einsatz von neuesten Maschinen sind wir nicht nur in der Lage, großen Bedarfen in kurzer Zeit gerecht zu werden, sondern gewähren gleichbleibend hohe Qualität. Unsere langjährigen und hervorragend geschulten Mitarbeiter geben der Firma ihr Gesicht und Arbeiten jeden Tag an dem Ziel, unserer Kundschaft maximale Zufriedenheit zu gewähren.

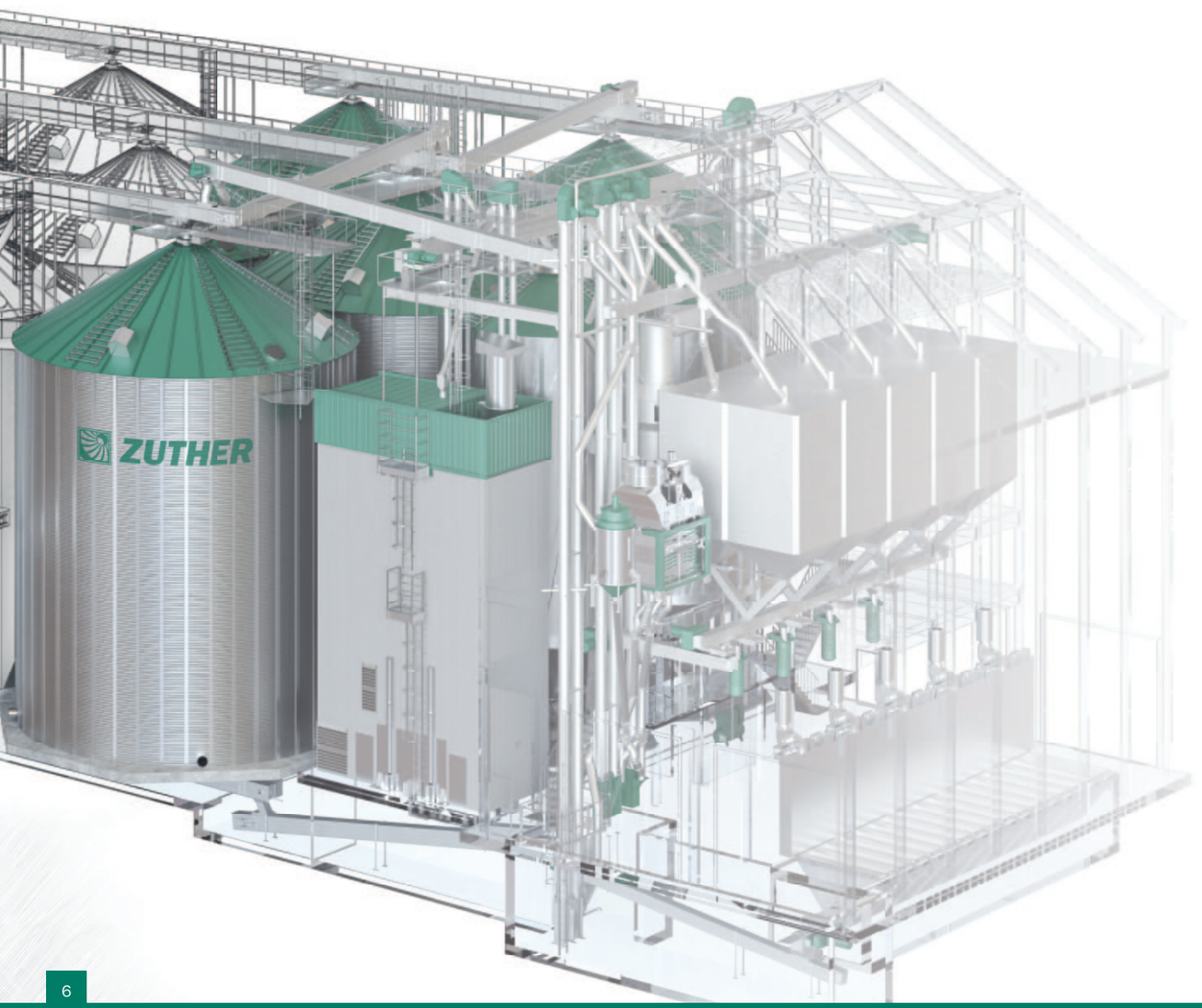


ALLES AUS EINER HAND.

IHR PARTNER FÜR SCHÜTTGUTTECHNOLOGIE.

Auf Basis unserer Erfahrung entwickeln wir wirtschaftliche Anlagenkonzepte für individuelle Anforderungen.
Als eines der wenigen Unternehmen bietet Zuther den Vorteil, einen Service aus einer Hand anbieten zu können.
Vom eigenen Planungsbüro über die Eigenfertigung bis zur Montage und Inbetriebnahme und dem Aftersales verstehen wir uns nicht nur als Lieferant, sondern als Ihren Partner. Unser Anspruch ist es, unseren Kunden ein Anlagenkonzept zu entwickeln, mit welchem langfristig und erfolgreich gewirtschaftet werden kann. Daher steht bei der Entwicklung die Nachhaltigkeit, Effizienz und Automatisierung der Anlage im Zentrum unseres Handelns.

Engineering · *Eigenfertigung* · *Projektleitung* · *Montage & Inbetriebnahme* · *Aftersales*



AUS DEUTSCHLAND IN DIE WELT.

BRANCHENÜBERGREIFENDE MASCHINENTECHNIK.

Die branchenübergreifenden Erfahrungen aus mehr als 100 Jahren bilden den Grundstein für unsere Qualität und unser breites Produktportfolio. Zuther liefert schlüsselfertige Anlagen und Maschinen in diversen Branchen und für unterschiedlichste Schüttgüter. Wir haben die passende Lösung für Ihr Schüttgut.

Weizen

Sonnenblumenkerne

Mais

Raps

Erbsen

Biomasse

Futtermittel

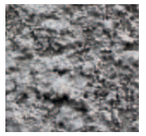
Holzpellets

Asphalt

Kiesel

Sand

Beton



Pulver

Kunststoffgranulate

Nur eine kleine Auswahl an Schüttgütern.

WELTWEITE REFERENZEN.

EINSATZ UNTER SCHWERSTEN EINSATZBEDINGUNGEN.

- **Referenzen auf 6 Kontinenten der Welt**
- **Mehr als 50.000 Maschinen im Markt**

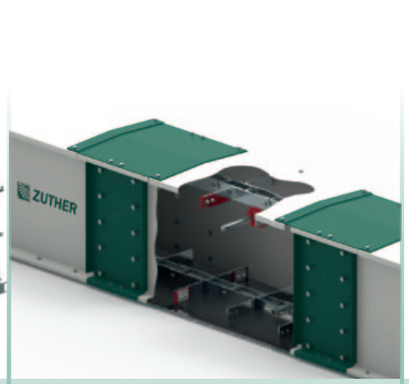
FÜR JEDES SCHÜTTGUT DIE RICHTIGE LÖSUNG.

AUSZUG AUS DEM PRODUKTPORTFOLIO.

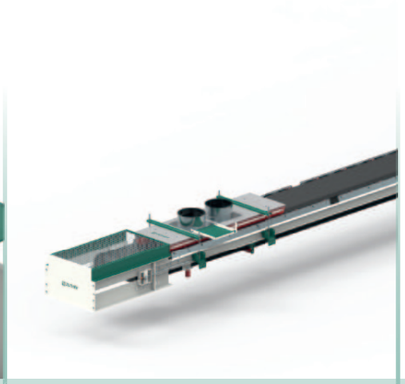
QR-CODE SCANNEN UND MEHR ZUM JEWEILIGEN PRODUKT ERFAHREN.

BECHERWERKE UND ELEVATOREN

KETTEN- UND GURTBECHERWERKE



TROGKETTENFÖRDERER

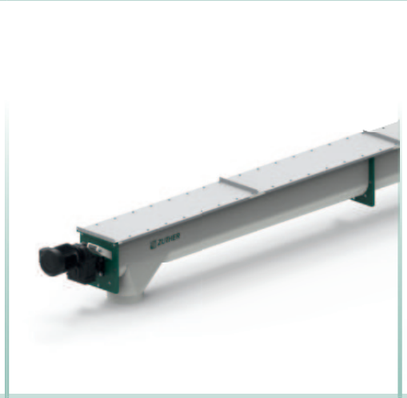


MULDENFÖRDERBÄNDER

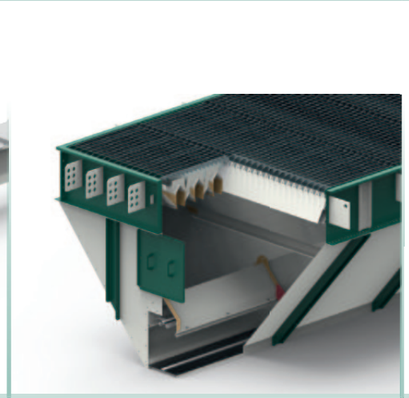
GLEITGURT-MULDENFÖRDERBÄNDER

KETTEN-SKRAPPER

ROHRSCHNECKEN



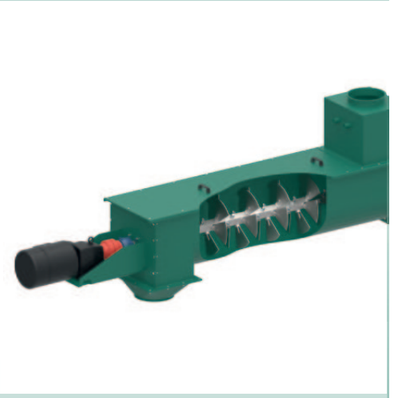
TROGSCHNECKEN



SCHÜTTGUTERFASSUNG

ASPIRATEUR OPTIMA

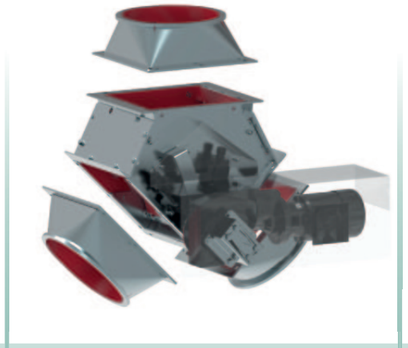
WINDSICHTER VORTEX



BENETZUNGSSCHNECKEN

SCHIFFSVERLADEANLAGEN

ROHRSYSTEM



KLAPPKÄSTEN

SCHIEBER

VERLADEGARNITUREN

STAUBVERVLADEGLOCKEN

Viele weitere Liefermöglichkeiten

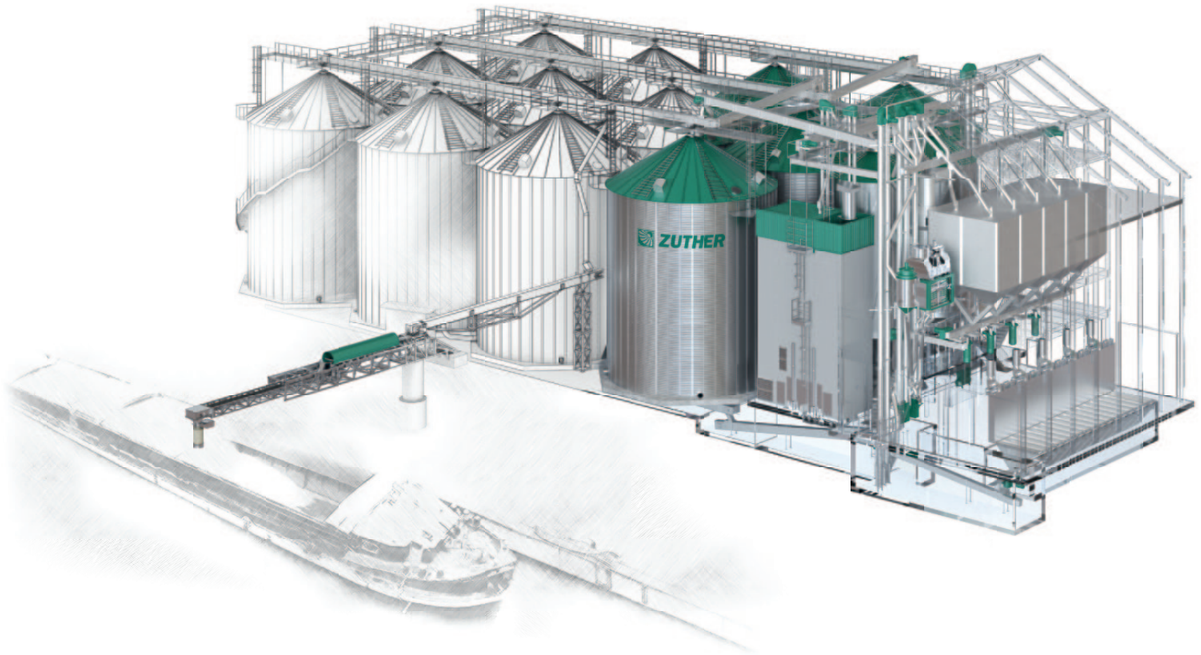
„QUALITÄT BEGINNT DAMIT, DIE ZUFRIEDENHEIT DES KUNDEN IN DAS ZENTRUM DES DENKENS ZU STELLEN.“

SILOANLAGEN VON ZUTHER

ALLES AUS EINER HAND

MEHR ERFAHREN

- **Entwicklung individueller Konzepte nach Ihren Anforderungen**
- **Engineering unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage**
- **Alles aus einer Hand: Beratung, Engineering, Maschinentechnik, Montage, Aftersales**
- **Von der Sioloanlage für die Agrarwirtschaft bis zur industriellen Umschlagsanlage**
- **Modernste Schüttguttechnologie für Ihren Prozess**
- **Individuelle Lösungen für Vielzahl verschiedener Schüttgüter**



VERTRAUEN SIE AUF 100 JAHRE ERFAHRUNG

Alles aus einer Hand – das ist der Service, den Firma Zuther auch bei Siloanlagen für viele diverse Schüttgüter bietet. Gemeinsam mit dem Kunden entwickeln wir individuelle Lösungskonzepte für spezielle Kundenanforderungen. Dabei sichert unsere langjährige Erfahrung und unser effizientes Engineering die Wirtschaftlichkeit Ihrer Siloanlage.

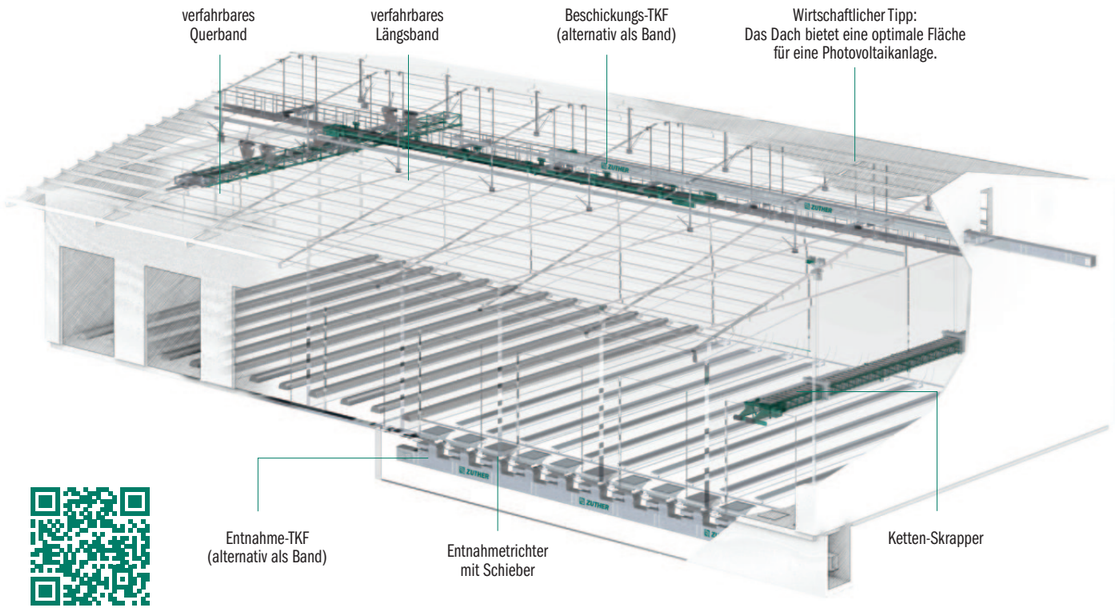
Aufgrund unseres breiten Produktportfolios, stehen wir unseren Kunden als Experten bei jedem Meilenstein der Realisierunug zur Verfügung. Beginnend bei der Beratung und Planung, weitergehend über die Eigenanfertigung der Anlagentechnik, bis hin zur Inbetriebnahme und abschließend mit den Aftersales. Durch Vermeidung vieler Schnittstellen unterschiedlichster Gewerke, bieten wir unseren Kunden hohe Flexibilität und kurze Entscheidungswege.

Wir sehen uns als Ihr Partner und nicht nur als Ihren Lieferanten. Gemeinsamer Erfolg ist unser täglicher Antrieb.

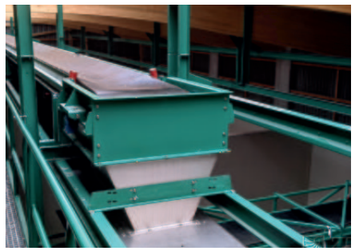
HALLENFLACHLAGER

- **Großes Lagervolumen, auch bei schwierigem Untergrund**
- **Automatisierte Hallenbeschickung durch verfahrbare Bandanlage**
- **Automatisierte Entnahme durch Kettenskrapper und Abzugsförderer**
- **Geringe Personalressourcen nötig durch Automatisierung**
- **Anderweitige Nutzung möglich (Stückgut-, Maschinenhalle etc.)**

MEHR ERFAHREN



ZUM VIDEO



ENGINEERING - QUALITÄT AUS TRADITION

Hallenflachlager sind eine gute Alternative zu Siloanlagen. Sie können auch dort eingesetzt werden, wo die Belastbarkeit des Untergrundes Rundsilos nicht zulässt oder die örtlich geltenden Bauvorschriften, Grenzen in der maximalen Gebäudehöhe setzt. Auch bestehende Gebäude lassen sich meist ohne großen Aufwand zu Flachlagerhallen umbauen. Durch den Einsatz unserer Hallenbeschickung automatisiert sich nicht nur der gesamte Prozess, sondern bietet ebenso den Vorteil, dass über die verfahrbaren Bänder das gesamte Hallenvolumen ausgenutzt werden kann. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir effiziente Konzepte, um die Wirtschaftlichkeit der Anlage zu gewährleisten.

SCHIFFSVERLADEANLAGEN

- **Individuelle Lösungskonzepte**
- **Verladeleistung 1.000 t/h***
- **Schwenk- und teleskopierbar**
- **Reduzierung des Verholens**
- **Optional mit integrierter Bandwaage**

MEHR ERFAHREN

SCHIFFSVERLADEANLAGEN VON ZUTHER

Wir bieten eine Vielzahl von unterschiedlichsten Lösungskonzepten für Schiffsverladungen. Unser Ziel ist es stes, das Verholen der Schiffe zu vermeiden bzw. zu reduzieren, um so den Verladeprozess so effizient wie möglich für den Kunden zu gestalten. Unsere Verladeanlagen sind in unterschiedlichsten Ausführungen erhältlich bspw. Bis zu 180° schwenkbar und mit einem teleskopierbaren Förderband ausgestattet. Diese Technik beweist ihre Zuverlässigkeit in vielen unterschiedlichen Häfen.

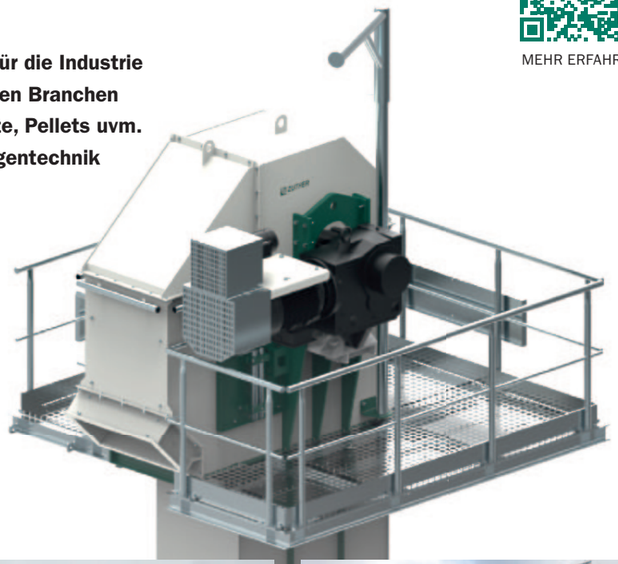
*Ca. Leistung in t/h bei 0,75 t/m³

ÜBERGREIFENDE ANLAGENTECHNIK

INDUSTRIELLE LÖSUNGSKONZEPTE

MEHR ERFAHREN

- Entwicklung individueller Lösungskonzepte für die Industrie
- Zuther-Technik bewährt sich in vielen diversen Branchen
- Asphalt, Beton, Zement, Biomasse, Granulate, Pellets uvm.
- Ob Einzelkomponenten oder komplette Anlagentechnik
- Branchenübergreifende Erfahrung
- Vielzahl erfolgreicher Projekte



ERFAHRUNG AUS 100 JAHREN – IHR SPEZIALIST IN FÖRDERTECHNIK

Durch langjährige Erfahrungen im Anlagenbau und in der Fördertechnik konnte ein großer Erfahrungsschatz erworben werden. Zuther-Fördertechnik bewährt sich in einer Vielzahl von unterschiedlichsten Anwendungsgebieten und Branchen. All unsere Maschinen sind für den industriellen Einsatz konzipiert wurden und beweisen Ihre Qualität sowie Zuverlässigkeit täglich unter schwierigsten Einsatzbedienungen. Beispielsweise unsere robusten Ketten- und Gurtbecherwerke kommen immer dann zum Einsatz, wenn Schüttgüter mit einem besonders großem Gewicht gefördert werden sollen, oder es sich um besonders abrasive Schüttgüter handelt. In Bezug auf die Zuverlässigkeit und Laufleistung setzt das Becherwerk neue Maßstäbe – sowie all unsere Maschinen.

In den vergangenen Jahrzehnten konnten eine Vielzahl von Projekten umgesetzt werden. Unsere Erfahrung bietet das Potential, das branchenübergreifende Know-How zu nutzen, um mit dem Kunden effektive industrielle Anlagen zu projektieren und umzusetzen.

sFIX WARTUNGSSOFTWARE EINFACH & HERSTELLERUNABHÄNGIG

MEHR ERFAHREN

EINFACH, EFFIZIENT UND ZUVERLÄSSIG. DIE EINFACHE UND ÜBERSICHTLICHE ART DER WARTUNG.

sFIX digitalisiert die Wartung und Dokumentation Ihrer Anlage. Ganz einfach und intuitiv erhalten Sie eine genaue Übersicht über alle Wartungsaktivitäten und relevanten Dokumentationen zur Ihrer Anlage oder Maschine.

Mithilfe eins QR-Codes an der Maschine erhalten Sie alle wesentlichen Informationen, wie erfolgte Wartungsprotokolle, Ersatzteillisten, Zeichnungen und vieles mehr. Durch Scannen des QR-Codes starten Sie ganz einfach den Wartungsprozess und können die Ergebnisse direkt dokumentieren. sFIX ist auch in Bestandsanlage ohne großen Aufwand einsetzbar.

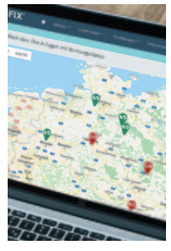
QR-Code an der Maschine scannen

Zugriff auf Maschinendaten und Dokumentationen

Übersichtliche Liste über offene Wartungsarbeiten der Anlage

Wartung intuitiv und einfach dokumentieren

Wartung beenden und archivieren



Standort-übergreifende Übersicht

AUCH NACH DER MONTAGE IHRER ANLAGE SIND WIR IMMER FÜR SIE DA

NOTDIENST

Auch außerhalb unserer normalen Geschäftszeiten erreichen Sie immer einen Ansprechpartner, der Ihnen hilft, Ihr Problem zu lösen. Während der Getreideernte ist ein 24h Notdienst eingerichtet, der eine umgehende Störungsbeseitigung gewährleistet. Wenn es erforderlich sein sollte, sind wir in der Lage, Ihnen jederzeit einen Kundendienstmonteur zur Verfügung zu stellen. Durch die unmittelbare Nähe zum internationalen Flughafen Hamburg ist auch im Ausland schnell ein Spezialist vor Ort.

ERSATZTEIL-LIEFERSERVICE

Auch das beste Bauteil muss irgendwann einmal ersetzt werden. Damit die Ausfallzeiten Ihrer Anlage so kurz wie möglich gehalten werden können, bevorraten wir in unserem Zentrallager einen Großteil der benötigten Ersatz- und Verschleißteile. Ausgewählte Logistikpartner übernehmen den sicheren und fristgerechten Transport, auch wenn das bedeutet, dass ein Kurierfahrer sich sofort mit dem Bauteil auf den Weg machen muss.

UMBAU UND LEISTUNGSERHÖHUNG IHRER ANLAGE

Auch wenn Ihr Unternehmen expandiert und die gelieferte Anlage an ihre Leistungsgrenze stoßen sollte, stehen wir Ihnen mit unserem Know-how aus über 100 Jahren zur Vefügung und erarbeiten Lösungen für die Leistungssteigerung oder den Umbau Ihrer Anlage. Wir sind auch morgen Ihr Partner.

IHR PARTNER FÜR SCHÜTTGUTTECHNIK.
SEIT 100 YEARS JAHREN.

REFERENZEN

Siloanlage mit Rundsilozellen als Lagerzellen

- Annahmeleistung: 2 x 250 t/h
- Entnahmeleistung: 200 t/h
- Automatische Gossendeckelanlage

Siloanlage mit Rundsilozellen als Lagerzellen und Rechteckezellen als Arbeitszellen, Maschinenhaus

- Annahmeleistung: 250 t/h
- Reinigungsleistung über zwei Vortex 160 t/h
- Siebreinigung Optima 160 t/h
- Verladeleistung 250 t/h
- Trocknungsanlage

Siloanlage mit Rundsilozellen als Lagerzellen und Rechteckezellen als Arbeitszellen, Maschinenhaus

- Annahmeleistung: 250 t/h
- Reinigungsleistung über Aspirateur 250 t/h
- Verladeleistung 250 t/h
- Trocknungsanlage 20 t/h
- Entstaubungsanlage für Annahme und Zentralbesaugung

Siloanlage mit Rundsilozellen als Lagerzellen und Rechteckezellen als Arbeitszellen, Maschinenhaus

- Annahmeleistung: 250 t/h
- Reinigungsleistung über Vortex 250 t/h
- Entnahmeleistung 170 t/h
- Gossenentstaubung

Siloanlage mit Rundsilozellen als Lagerzellen und Schiffsverladung

- Annahmeleistung: 250 t/h
- Reinigungsleistung über zwei Vortex 160 t/h
- Siebreinigung Optima 160 t/h
- Verladeleistung 250 t/h

Siloanlage mit Rundsilozellen als Lagerzellen, Maschinenhaus

- Annahmeleistung: 250 t/h
- Reinigungsleistung über Vortex 225 t/h
- Entnahmeleistung 160 t/h
- Trocknungsanlage

Siloanlage mit Rundsilozellen und Konussilos als Lagerzellen

- Annahmeleistung: 150 t/h
- Reinigungsleistung über Vortex 150 t/h
- Entnahmeleistung: 150 t/h

Siloanlage mit Rundsilozellen als Lagerzellen

- Annahmeleistung: 150 t/h
- Siebreinigung Optima 150 t/h
- Entnahmeleistung 150 t/h
- Benetzungsschnecke

Siloanlage mit Rundsilozellen und Rechtecksilozellenblock als Lagerzellen, Maschinenhaus

- Annahmeleistung: 2 x 150 t/h
- Trocknungsanlage
- Verfahrbare LKW-Verladeanlage

Rundsiloanlage, Rechteckzellenblock als Arbeitszellen, Hallenflachlager, Maschinenhaus

- Annahmeleistung: 160 t/h
- Verladeleistung: 160 t/h
- Reinigung über Vortex, 160 t/h
- Hallenbeschickungsanlage
- 2 x Annahmegossen

REFERENZEN

Rundsiloanlage, mit Anbindung an Bestand

- Annahmeleistung: 350 t/h
- Verladeleistung: 350 t/h
- Automatische Gossendeckelanlage

Hallenbeschickungsanlage für Dünger

- Annahmeleistung: 100 t/h
- Verfahrbare Bandanlage

Hallenflachlager mit automatisch arbeitender Hallenverteilanlage

- Fassungsvermögen: 60.000 t
- 136 x 70 m Hallenquerschnitt
- Bandverteilanlage Förderleistung: 200 t/h
- 4 x Skrapperanlagen, 32 m Länge, 200 t/h

Schiffsverladung mit integrierter Bahnverladung

- Verladeleistung: 525 t/h
- 180° schwenkbar und ausfahrbares Förderband
- Vollständige Beladung mit 1 x Verholen

Schiffsbeladeeinrichtung für Pellets

- Verladeleistung: 250 t/h
- Elektrischer Verladebalg mit 6 m Hub, 300 t/h

Diverse Siloanlagen, Verbindungsstrecke verschiedenster Produktionsgebäude, Kunstoffindustrie

- Dauerbetrieb der Anlage, 24/7
- Diverse Siloanlagen als Konussilos mit Schneckenaustragsboden
- Verbindungsstrecke über 400 m, mit mehreren Förderlinien

Silo, Fördertechnik aus Edelstahl für Ölraffenerie

- Verladeanlage und Silobeschickung
- Schwanenhalsförderer, 60 t/h
- Trogkettenförderer, 200 t/h

Recyclinganlage für Elektroschrott

- Becherelevatoren, Förderschnecken
- Förderleistung von ca. 3 t/h
- Spezielle Verschleißauskleidung

Diverse Fördertechnik für Aspahaltmischanlagen

- Förderleistung Heißgut: 160–220 t/h
- 2 x 30 t/h Leistung für Füller-Material
- 3 x Rohrförderschnecken à 15–20 t/h (Filtereinheit)
- 5 x Rohrförderschnecken à 30–45 t/h (Füllerversorgung)
- 1 x Trogschnecke à 12–17 t/h

Diverse Gurt- und Kettenbecherwerke für die Industrie. Für Asphalt, Beton, Kies, Sand etc.

- Kettenbecherwerke verschiedenster Leistungsklassen
- Gurtbecherwerke verschiedenster Leistungsklassen
- Weltweite Referenzen

ZUTHER GMBH
An der Bundesstraße Nr. 8-9
D-29481 Karwitz/Dannenberg

Fon +49(0) 5861 961-0
Fax +49(0) 5861 961-40
E-Mail: info@zuther-online.de
Internet: www.zuther-online.de

Irrtümer sowie Druck- und Satzfehler vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr. Auflage 1/2023